

# 2006年 5月 特別例会レジュメ

場所：虎ノ門パストラル会議室 出席者：27名

## 1 外山 幸雄（機械，総合技術監理）恩師の一言から始まった私のグローバル化 SOTOYAMA Yukio My Globalization Began by the Word My Teacher Talked

グローバル化は好き嫌いに係らず，今後とも進んで行くと考えている。グローバル化を支えるのは会社などの組織ではなく，あくまでも個人である。グローバルな個人がいてこそ，産業界・経済界・地域社会・教育界がグローバル化に対応できる。

演者のグローバル化は，英会話から始まった。学生時代，英文法の先生が授業中に話してくれた一言がきっかけになった。この一言をきっかけに，まずラジオの英会話を聞き始め，その後まもなく地元のESS（English Speaking Society）に入会した。学校を卒業後，技術職として製造メーカーへ入社して，海外出張を始め，海外でセミナーの講師，外国人への研修，国際会議への出席など，外国人と接する多くの機会を持つことができた。地域では，ホームステイや外国人の子供達のための補習教室を通じて，外国人との交流を深めてきた。このような諸活動によって，多くの人たちと知り合いになることができた。

諸活動は楽しくなければ継続できないが，多少無理することによって，活動の範囲を広げていくことができる。そのときに，家族の理解・協力は最大の力であると実感している。外国人と係る活動を継続しながら，将来はグローバルな技術士として活動していきたい。

My globalization began by the word which my English teacher talked in class. I started listening to English programs on the radio, then joined an ESS(English Speaking Society). After graduation, I have had lots of opportunities to come into contact with foreigners on business and in my community.

Continuing with these activities, I will strive to be a global engineer.

## 2 國井 良昌(機械) 設計 FMEA/FTA の活性化方法 - 生きた FMEA と FTA を目指して KUNII Yoshimasa How to Utilize Design Method FMEA/FTA

メーカーの経営を左右する社告やリコールに代表される設計品質が重大な社会問題になっている。その対策として、FMEA/FTA の積極的な導入、充実化をと多くの開発関係者が提言しているが、具体策となるとその先の説明がない。一度、導入したものの、多くの企業で形骸化や、陳腐化しているのである。残念であるが、若手エンジニアの興味を引くはずがない。

低迷する主たる要因は、「故障モード」の内容が貧困であり、抽出量が少ないことにあると判明した。さらに、その原因を探ると、

- ・ 過去のトラブルだけを「故障モード」に流用しているため、検討内容が繰り返しの単調作業になっている。
- ・ ブレインストーミングによる抽出法と言っても、どこから手をつけて良いか不明確である。などが挙げられる。

この対策として、以下に示す手段を提案している。

- ・ ライフサイクル法
- ・ シナリオライティング法
- ・ ワーキングトゥゲザー法

これらの有効性では 5 社で実証された。

例えば、試作中における CEA の件数で本効果を代用すると、3~5 倍にも増加した。各企業へ本提案内容を伝授するとともに、今後も継続性のある「FMEA/FTA の活性化」を目指す。

In a lot of companies in manufacturing industries, FMEA/FTA has been introduced as a technique for preventing the trouble. However, in fact, it is FMEA/FTA in name only. The cause is that there is a small amount of "Failure mode". I would select "Life cycle method", "Scenario writing method", and "Working together method" as the extraction method. Then I would instruct manufacturing industry in this technique and aim at making the best use of FMEA/FTA.

(2006.5.27 猪刈正則)