

## 製造現場の専門家“技術士”によるミニセミナー

**現場の課題解決のヒントがここにある!!**

主催：公益社団法人日本技術士会神奈川県支部・秦野商工会議所工業部会／中小企業相談所

日本企業は今、大きな岐路に立たされています。これからの企業は、他社が真似できない独自の技術力を持ち、新しいものを生み出すことが必要です。既成概念にとらわれず広い視野で現状を見直すと、目からうろこの発見や思いがけないヒントが潜んでいることがあります。今回、県内初の試みとして技術士によるミニセミナーの日を開催します。興味のあるテーマをお選びいただきご参加ください。

開催日 平成**25**年**7**月**30**日(火)

場 所 秦野商工会議所 3階 303・304会議室

参加費 無 料

セミナー内容

セミナーNo.・会場・時間	セミナーテーマ	講師・略歴	内 容
No.1. 会場：303 時間：13:00～14:30	公的資金活用のしくみ	北本達治氏 技術士会で経産省等への業務開拓。SBIRメルマガ発行。	①公的補助金のいろいろ ②最近の話題：ものづくり、サポイン補助金 ③自分だけわかっていても、素人の審査員に理解させ、味方にできれば採択されない
No.2. 会場：303 時間：14:40～16:10	現場の改善提案 海外の体験事例 企業支援の実例	馬縹 宏氏 元いすゞ自動車、生産技術が専門。国内外で技術支援中。	①国内外企業支援体験からの比較感想と意見(中国・韓国・東南アジア・東欧など) ②企業支援の一提案
No.3. 会場：304 時間：13:00～14:30	事業所の節エネ・省エネ・創エネ・蓄エネのポイント	岡野庄太郎氏 エプソントヨコム出身：水晶デバイス・太陽光発電指導	地球温暖化対策に基づく二酸化炭素削減計画を実施されていますか？最近「省エネ」は設備の更新が必要で、計画的に実施。運用による「節エネシステム」がまだまだ弱いので再構築。「創エネ・蓄エネ」のポイントをご提案。
No.4. 会場：304 時間：14:40～16:10	ものづくりの精神 経営革新への損益改善 現場改善の基礎	辻 秀志氏 ㈱東芝出身 技術士・中小企業診断士	設計製品を高品質、高生産で造る完全生産へのアプローチ。 三つの視点(固定費の圧縮、変動費の削減、売上げの伸長)をチャレンジ。 5S(整理整頓、清潔清掃、躰)、メンテナンスの重要性。

申 込 下記申込書にて7月23日(火)までにFAXにて秦野商工会議所事務局へお申込ください。

TEL0463-81-1355 FAX0463-82-0273 担当：業務課

----- (キリトリ線) -----

## 「技術士によるミニセミナー」(7/30)参加申込書

平成 年 月 日  
秦野商工会議所工業部会

事業所名	TEL	事業所名	TEL
セミナーNo.	参加者名	セミナーNo.	参加者名
	1		2
	3		4

※ご記入いただいた情報は、セミナー参加者の名簿作成に利用し、他の目的で利用することはありません。