

18-2 生物化学工学【選択科目Ⅱ】

II 次の2問題（II-1, II-2）について解答せよ。（問題ごとに答案用紙を替えること。）

II-1 次の4設問（II-1-1～II-1-4）のうち2設問を選び解答せよ。（設問ごとに答案用紙を替えて解答設問番号を明記し、それぞれ1枚以内にまとめよ。）

II-1-1 酵素反応速度の温度依存性について説明せよ。また、酵素反応の至適温度と反応時間との関係について述べよ。

II-1-2 一般に、バイオ生産物の分離操作（バイオセパレーション）は、一般の化学品の分離操作と比較して、どのような特徴があるか列挙し、説明せよ。

II-1-3 近年、バイオ医薬品生産に多用されるようになってきたシングルユース（ディスポーザブル）製造装置について、その長所、短所をそれぞれ5項目以上挙げるとともに具体的適用装置名、部品名を列挙せよ。

II-1-4 組換え蛋白生産に用いられる代表的な宿主の種類を3種類以上挙げ、それぞれの特徴、具体的使用例を述べよ。

II-2 次の2設問（II-2-1, II-2-2）のうち1設問を選び解答せよ。（解答設問番号を明記し、答案用紙2枚以内にまとめよ。）

II-2-1 近年、バイオマスからの燃料生産、特に、バイオエタノールの工業的な生産に高い関心が集まっている。あなたが、その開発責任者として業務を進めるに当たり、以下の問い合わせに答えよ。

- (1) 代表的なバイオエタノール製造プロセスについて、バイオプロセスの観点から検討すべき課題を列挙せよ。
- (2) 我が国において、バイオエタノール生産を行う上で、特に重要な課題と、その解決方法について、LCA（ライフサイクルアセスメント）の観点も踏まえて、自分自身の考えを加えて説明せよ。

II-2-2 バイオテクノロジー応用製品の品質保証を行う場合、下記のそれぞれにおいてどのような点に留意すべきかを述べよ。

- (1) 培養工程におけるプロセスパラメータ
- (2) 精製工程におけるプロセスパラメータ
- (3) 製品の分子構造
- (4) 製品の物理化学的性質
- (5) 製品の生物学的性質

18-2 生物化学工学【選択科目Ⅲ】

III 次の2問題（III-1, III-2）のうち1問題を選び解答せよ。（解答問題番号を明記し、  
答案用紙3枚以内にまとめよ。）

III-1 下記（1）～（5）のような近年のヘルスケアにおける課題に対し、バイオテクノロジーが果たすべき役割とその可能性について考えを述べよ。

- (1) ヒトの理解（ゲノム、生体シミュレーション等）
- (2) 難病治療（がん等）
- (3) 個別化医療
- (4) 再生医療
- (5) 感染症

III-2 バイオプロセスをエネルギー消費の視点で見たとき、以下の問いに答えよ。

- (1) 一般的なバイオプロセスにおいて、エネルギー消費量が比較的大きな事項を列挙し、その理由を説明せよ。
- (2) 上記（1）で提示した事項について、エネルギー消費量を低減させるための方策を上げ、その効果について論ぜよ。
- (3) 一般に、バイオプロセスのコストに占めるエネルギーコストの割合について解説し、どのような場合に、省エネルギーの取り組みの効果が大きいかを論ぜよ。