

自己紹介

01

自己紹介



株式会社キョーワハーツ 取締役・3代目見習い

坂本 留実

Rumi Sakamoto

1991年生まれ 東京都目黒区出身（姉・姉・兄・私）

- 2004年～2010年 共立女子中学・高等学校
- 2010年～2016年 早稲田大学 基幹理工学部・研究科
- 2016年～2019年 富士通株式会社 システムエンジニア
- 2019年～株式会社キョーワハーツ 後継者として入社
日々修行中！ ←いまここ
- 2025年 キョーワハーツ 代表取締役就任予定

02

会社概要



株式会社キョーワハーツ

Kyowa Hearts Co., Ltd.

ものづくりに心”Hearts”を込める

代表取締役 坂本 悟
創立 1951年5月14日 …73年目
設立 1958年1月16日 …第67期
資本金 1,000万円
従業員 社員 16名 …平均年齢38歳
パート4名
役員4名 顧問1名 総勢25名

金型設計
製作

プレス
加工

試作

新素材
加工

自社商品
開発

【本社・工場】神奈川県横浜市港北区高田西1-5-1
【支店】東京都目黒区青葉台3-16-1

金型設計
製作

プレス
加工

試作

金型設計製作・プレス加工・
検査まで、社内で一貫対応

03

事業内容



自動車電装品、医療機器、コネクタ向け

「うすい、小さい、細い」微細・精密金属プレス加工品。

試作から順送金型による量産まで（最大月産200万個）

→人々の目にはつきませんが、暮らしを支えるさまざまな製品を通じて、世の中のお役にたっています。

新素材
加工

04

事業内容



マグネシウム等の
難加工材の加工にも
取り組んでいます。

- ・ 軽量で丈夫
- ・ 電磁波シールド
- ・ 振動吸収
- ・ 環境に優しい

自社商品
開発

抜き差し自在の
特許ファイル

ヌーケ
NOUQUE



3年間の年月の間に何度となく試作を
繰り返し、完成したのが自社商品
第一号のヌーケです。

メディア掲載

- ・テレビ東京「ガイアの夜明け」
- ・テレビ東京「ワールドビジネスサテライト」
人気コーナー「トレンドたまご」
- ・NHK「おはよう日本」

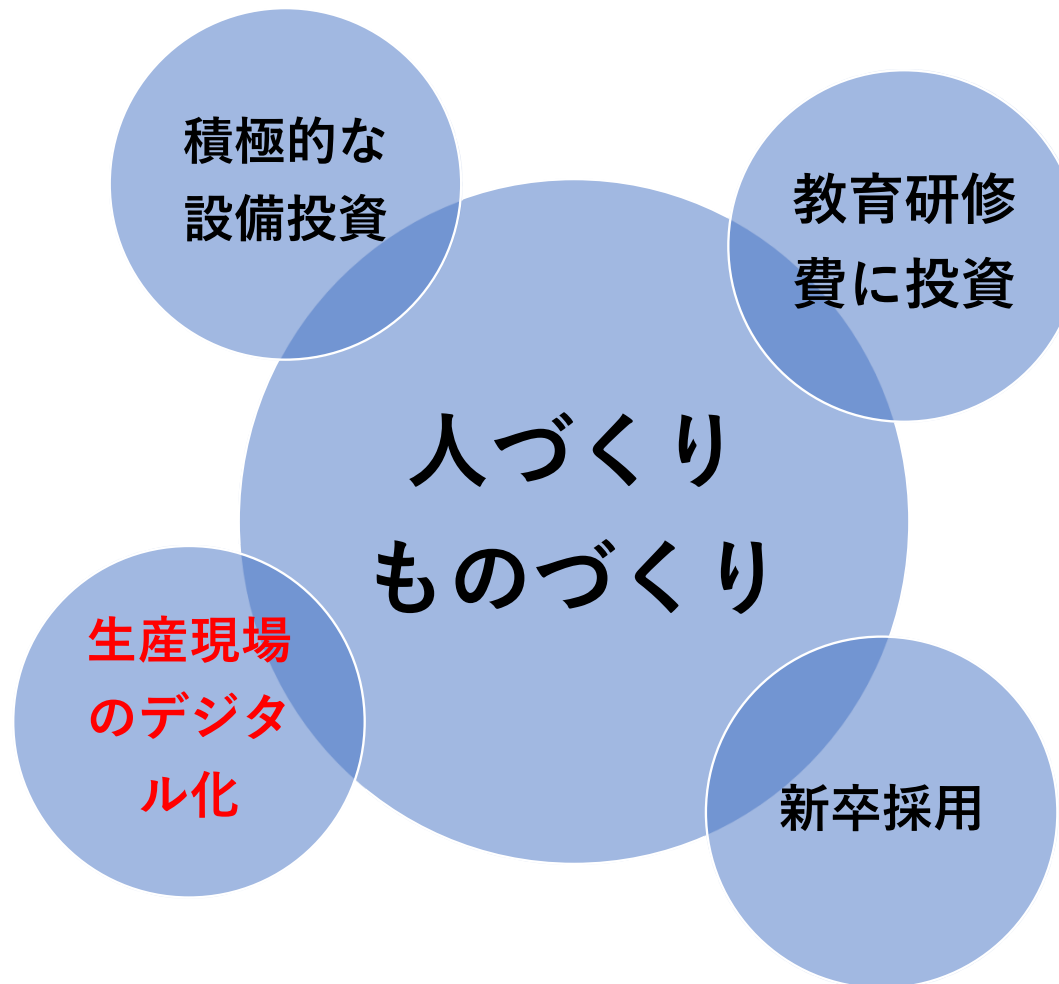
05

事業内容

技術を発展させるための取組み

06

取組み



デジタル化で目指す姿

「**デジタイ**ゼーション (Digitization)」から「**デジタライ**ゼーション (Digitalization)」へ

07

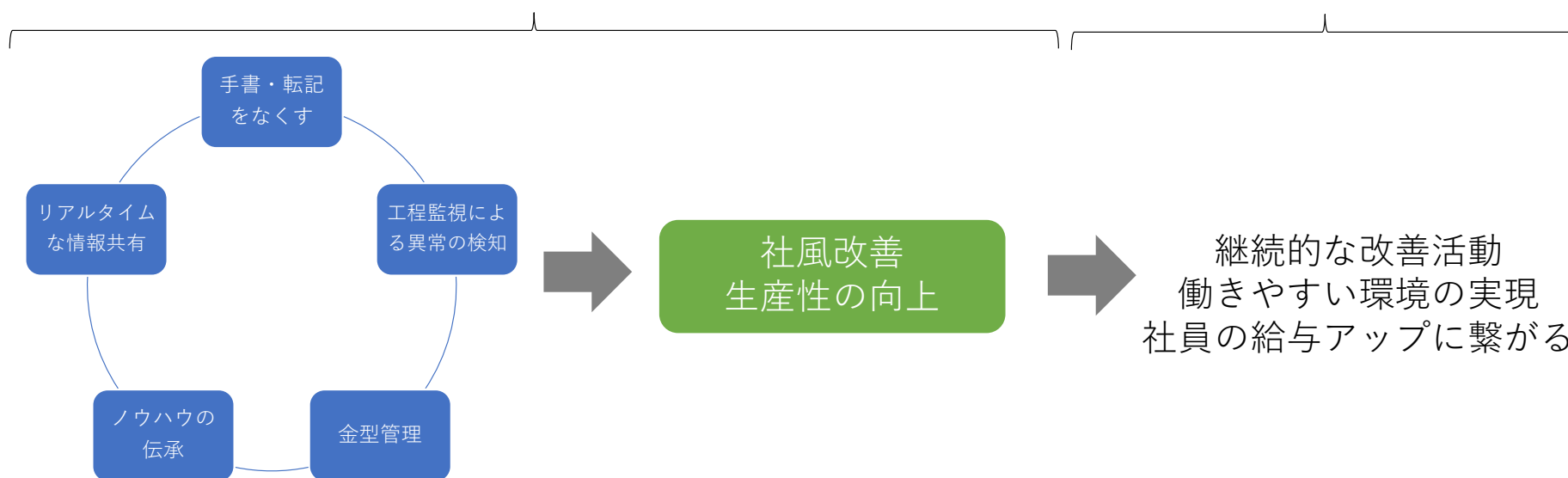
デジタル化

ある工程で効率化のためにデジタルツールを導入するなどの部分的なデジタル化

デジタイゼーション

自社および外部の環境やビジネス戦略面も含めて、長期的な視野でプロセス全体をデジタル化

デジタライゼーション



これまでの取組み

- ✓ 手書き・転記をなくすこと
- ✓ 生産情報等をリアルタイムで共有すること
- ✓ ノウハウの伝承 ・・プレス段取り時の動画撮影

flick© 2017年11月～
製造ラインみまもりサービス
+
大型モニタの導入
+
GASの活用

08

デジタル化

Before



生産数を手書きで報告



エクセルに転記



生産計画に反映

各自で確認

これまでの取組み

After

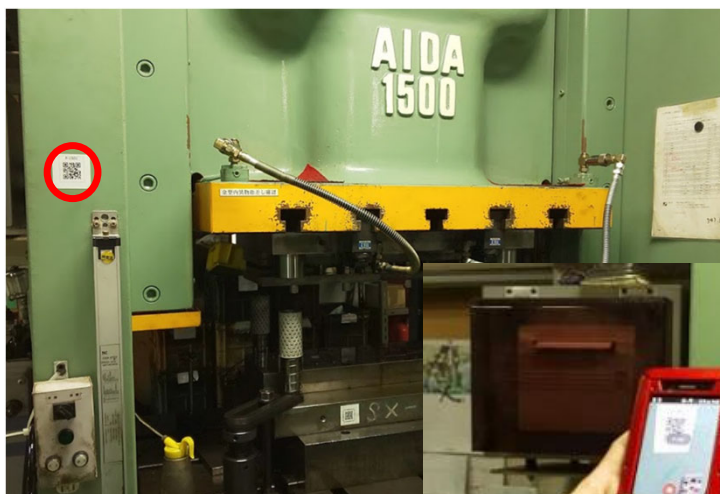
- ・プレス担当者は一人一台スマホを携帯
- ・プレス機にはQRコードが貼付
- ・生産開始時、終了時、終業時にアプリから、生産状況を報告

flick

製造ラインみまもりサービス

09

デジタル化



フリックケア_株式会社キョーワハーツ_材料一覧 ☆ 田 田

ファイル 編集 表示 挿入 表示形式 データ ツール アドオン ヘルプ 最終編集: 40 分前 (キョーワハーツ管理Gさん)

100% ¥ % .0_00 123 Arial 9 B I U A

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	日付	P-1501	P-202	P-301	P-302	P-303	P-304	P-352	P-353	P-452	P-401	P-501	P-502	P-601	P-801
2	2021/04/05 17:37:14													SL-10110.0 00	
3	2021/04/05 17:26:59												DT-102950 00		
4	2021/04/05 17:25:46														
5	2021/04/05 15:48:22								NK123七本 92000						
6	2021/04/05 15:47:56														
7	2021/04/05 15:47:19		SY310total 70000												
8	2021/04/02 17:05:14								ND-101 4/7出荷分 7,700 枚						
9	2021/04/02 17:04:02								IX-1114 /7出荷分 150.00 0終了						
10	2021/04/02 17:03:50						DT-110 段取り 中								
11	2021/04/02 17:03:17														SL-101 5,000
12	2021/04/02 17:03:08					SY-10815.0 00終了									
13	2021/04/02 16:51:08												DT-102575 00		
14	2021/04/02 16:50:33												YE-129250 00		

+ 目次 金型T 材料入荷 材料管理カード 材料使用 生産日報2 材料在庫表 生産日報 受注生産管理

◎リアルタイムで
Googleスプレッドシートに反映！

生産現場のデジタル化

各部署への大型モニタの導入



10

デジタル化

- ◎スプレッドシートや生産計画がすぐ確認できる
- ◎ミーティングもやりやすくなった

GASの活用

クレーム・不適合対策書	
事象名	工程名 プレス
顧客名	金型番号 NK-156
品名	図番 CHS-LEDAD-L-002-YSL
発生数	単価 9.96
損失金額	選別工数 ??
不適合内容	
・コンタクト接点部寸法：3.55±0.05 ・規格外品が混入。 ・規格外品にプレス曲げ工程で付いたと思われる傷有り。	
再発防止策	担当者 村山 承認者 秋葉
発生原因	
3.55(接点)を成形する曲げパンチを調整した際に、曲げ部の側面を研磨で削り調整した。その際に、Rとストレートの交点部がエッジになり、手で修正したが修正が足らず曲げカスが発生し、そのカスが曲げパンチ側面に固着してキズが付いた。その固着により、3.55(接点)部の寸法も規格外の製品が出てしまった。	

様式番号：改善001-05
適一
発行日 2020/08/25

メールで知らせる

提出部 発見者

クレーム・不適合一覧 20.08.25 NK-156 20.9.25DT102 20.10.15DT602 2020.10

- ◎迅速な情報共有（ペーパーレス化も）
- ◎転記をなくす

ビジョン

**デジタルとリアルを融合した
日本品質のものづくりを
世界に発信する！**

11

これから